



# CÁTALOGO DE QUEMADORES

**P&P Representantes**, su alternativa tecnológica en la Seguridad, Optimización de Procesos de Combustión y Control de Ventilación en Calderas.

[soporte-tec@pyrepresentantes.com.mx](mailto:soporte-tec@pyrepresentantes.com.mx)

(Reemplazo de TJ's)

# QUEMADOR DE ALTA TEMPERATURA TECFG

El **TecFG** está diseñado para un control de temperatura de alta precisión en la industria de aplicaciones de alta temperatura. Este producto se caracteriza por una alta velocidad de la flama, un rango de ajuste muy amplio, una combustión completa, un rendimiento confiable y una alta eficiencia de transferencia de calor. Este producto es muy adecuado para diferentes aplicaciones relacionadas con hornos de cerámica, hornos de oxidación térmica, hornos de secado y hornos de precalentamiento, etc.



La serie de quemadores **TecFG** tiene estructuras de boquillas de tipo mixto de varias etapas, con un turn-down de hasta 50:1, cumple con el requisito de control de temperatura de alta precisión.

El quemador **TecFG** es adecuado tanto para el control de combustión por modulación como para el control de combustión por pulsos. La flama de la serie de quemadores TecFG se puede detectar con UV o varilla de flama, y temperatura disponible del aire precalentado es 150° C

## Especificaciones técnicas:

### Principales Beneficios

- » El quemador TecFlame es ampliamente utilizado para diferentes procesos de alta temperatura.
- » Disponible máx. temperatura del horno: 1540°C.
- » Máx. velocidad de flama >> 150 m/s;
- » Alta eficiencia de transferencia de calor.
- » Turn-Down: 50:1.
- » Excelente desempeño en fuego bajo;
- » Aire precalentado permitido para el aire de combustión.
- » Se permite la aplicación tanto a alta como a baja temperatura;
- » Baja emisión de CO, NOx;
- » Apto para gas natural y gas licuado de petróleo
- » (GLP)

1

# QUEMADOR IL SERIE

Quemador de Calentamiento directo de Aire  
(AH Replacement)

Los quemadores de la Serie IL están diseñados para calentar aire fresco, aire de temperatura media y baja (fuego directo).

Se utilizan para procesos como calentamiento, secado o curado del medio ambiente o de objetos en industrias automotriz, médica, alimentaria y química. Los quemadores también se pueden instalar en sección de precalentamiento o para garantizar un mayor calentamiento.



## Especificaciones técnicas:

### Principales Beneficios

- » Diseñado para calentamiento de aire de fuego directo y medio/ secado a baja temperatura;
- » Bajas emisiones de CO, NOx;
- » Diseño modular para potencia (potencia nominal: 240kW/ft);
- » Longitud de llama corta (longitud máx.: 700 mm).
- » Los quemadores cumplen con las normas ANSI/CSA.
- » Turndown 30:1.

2

# QUEMADOR IL-HC SERIE

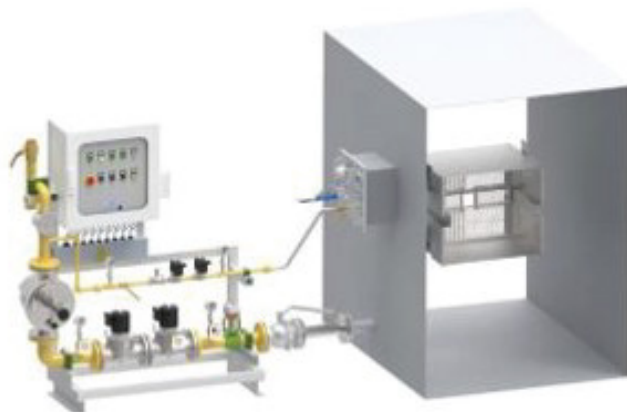
## Quemador de Calentamiento directo de Aire

El quemador IL-HC es un tipo de quemador de secado y calentamiento de fuego directo diseñado de acuerdo con EN746-2.

El quemador IL-HC se instala en el conducto de aire y puede generar una amplia área de calentamiento de llama en segundos.

Se puede aplicar a todo tipo de escenarios de calentamiento de baja y media temperatura, tales como: horno de calentamiento de aire, horno de secado industrial y calentador de aire, etc., especialmente para el caso en que el espacio de calefacción es limitado.

Las aplicaciones típicas incluyen secado de granos, secado químico, horneado y curado, formación de piezas metálicas y otras aplicaciones en las que todo el aire fresco se calienta por debajo de 700 °C. En las aplicaciones anteriores, los quemadores se pueden combinar adecuadamente de acuerdo con el trabajo en el sitio condiciones



## Especificaciones técnicas:

### Principales Beneficios

- » Diseñado para calentamiento de aire de fuego directo y medio/ secado a baja temperatura;
- » Bajas emisiones de CO, NOx;
- » Diseño modular para potencia (potencia nominal: 500kW/ft);
- » Longitud de llama corta (longitud máx.: 900 mm);
- » Los quemadores cumplen con las normas ANSI/CSA;
- » Turndown 30:1
- » No requiere Ventilador

# QUEMADOR LRSP SERIES

Quemador para ducto

**El quemador LRSP** es un tipo de quemador de calentamiento y secado de fuego directo diseñado de acuerdo con estándares para tratamiento térmico industrial - **EN746-2**.

**El quemador LRSP** se instala en el conducto de aire y puede generar una amplia área de calentamiento de flama en segundos.

Se puede aplicar a todo tipo de escenarios térmicos de baja y media temperatura, como horno de calentamiento de aire, horno de secado industrial y calentador de aire, etc., especialmente en el caso en que el espacio de calefacción sea limitado.



## Especificaciones técnicas:

### Principales Beneficios

- » Potencia: 500Mil a 12Millones Btu/hr.
- » Combustión estable y limpia, bajo nivel de NOx.
- » High turn down 40:1, para una regulación de temperatura más rápida y precisa.
- » Aplicable a gas natural y Propano.
- » Requiere baja presión de gas.
- » Diseño integrado, fácil de instalar, operar y mantener.

4

# QUEMADORES PTC

Quemador de Gas de Alta Precision (Ovenpak Replacement)

El quemador de gas PTC es un quemador controlado por temperatura de alta precisión diseñado industrialmente con alta velocidad de flama, el rango de ajuste de potencia es extremadamente amplio, combustión completa, confiable y estable, alta eficiencia de transferencia de calor.

**Aplicación:** El rango de aplicación es muy amplio, como el horno de aire caliente, el horno de secado, el horno de precalentamiento, el horno de templado de vidrio, el horno de templado, el horno de recocido, el incinerador de gases residuales, el horno de oxidación térmica, el horno lanzadera de cerámica, etc.

## Especificaciones técnicas:

### Principales Beneficios

- » Temperatura máxima aplicable del horno 950°C
- » Alta eficiencia de transferencia de calor.
- » Alto turndown: 40:1.
- » Excelente rendimiento en condiciones de fuego bajo.
- » Se puede utilizar aire precalentado para ayudar a la combustión.
- » Puede ser perfecto para aplicaciones de alta y baja temperatura.
- » Bajas emisiones de CO y NOx.
- » Apto para gas natural, GNL.



# QUEMADOR SELFLAME

Quemador de precalentamiento automático

El quemador SELFLAME de gas de autoprecalentamiento de aire utiliza gas de combustión a alta temperatura para precalentar el aire de apoyo para la combustión.

Los gases de combustión a alta temperatura salen del horno en dirección opuesta a lo largo de la pared exterior del intercambiador de calor. Debido al uso de la combustión en varias etapas, la emisión de contaminantes del quemador es muy baja.



## Especificaciones técnicas:

### Principales Beneficios

- » La potencia se divide en 7 pasos, rango de potencia: 12~250kW Uso de gas: gas natural, gas de horno de coque y gas mixto.
- » Alta velocidad de eyección de flama: 120~160m/s.
- » Encendido estable y temperatura de flama baja, para controlar la formación de NOX.
- » Temperatura máxima del horno: no superior a 1300°C.
- » Hornos de tratamiento térmico calentados por fuego abierto, como horno de tratamiento térmico continuo de solera de rodillos, horno de tratamiento térmico continuo de bandas, horno de carro, etc.



# P&P

## Representantes



Contáctanos para  
mayor información

 **999.965.4629**  
[soporte-tec@pyrepresentantes.com.mx](mailto:soporte-tec@pyrepresentantes.com.mx)